A silver and black cordless drill with a red logo is lying on a dark wooden surface. The drill is positioned diagonally, with its handle pointing towards the bottom right and its chuck towards the top left. The wooden surface is composed of several planks with a visible grain and some knots. The lighting is dramatic, highlighting the metallic texture of the drill and the natural grain of the wood.

**Bohrmaschinen,
Gewindeschneid-
maschinen**



Gegenhalter (Option)

Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.



Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen)



UD-60 Serie Art.Nr. 612-896-0
UD-80 Serie Art.Nr. 613-896-0

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50-200	3	23000	0,70	135	21,0	3/8-24UNF	73	0,40
UD-50-45	6	5000	0,86	145	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-50-22	8	2200	0,90	140	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-60-29	8	2900	1,10	167	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-20	8	2000	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-15	8	1600	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	76	0,50
UD-60-07	13	700	1,40	214	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60-04	13	500	1,40	220	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80-12	13	1200	1,80	212	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07	13	700	2,30	242	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04	16	400	2,90	265	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.



Geeignete Bohrfutter
siehe unten



Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50S-200	3	23000	0,70	200	21,0	3/8-24UNF	78	0,40
UD-50S-45	6	5000	0,85	210	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-50S-22	8	2200	0,83	205	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-60S-29	8	2900	1,05	227	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-20	8	2000	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-15	8	1600	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-07	13	700	1,35	272	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60S-04	13	500	1,35	279	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80S-12	13	1200	1,60	280	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-07	13	700	2,10	300	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-04	16	400	2,70	323	26,0	5/8-16UNF	79	0,65
UD-80-12G	13	1200	2,30	290	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07G	13	700	2,80	310	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04G	16	400	3,40	333	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.



Schnellspan-Bohrfutter

Aufnahme	Spannbereich	Art.Nr.
3/8" -24	0-6,5 mm	020147
3/8" -24	0,5-10 mm	023929
3/8" -24	1-13 mm	096455
1/2" -20	1-13 mm	044274
5/8" -16	3-16 mm	095426
Jacobs 1	1-10 mm	206918

Zahnkranz-Bohrfutter

3/8" -24	0,5-8 mm	072628
1/2" -20	1,5-13 mm	064530
5/8" -16	3-16 mm	329718
Jacobs 1	0,5-8 mm	072656

Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UD-50S-45A	4	5000	0,90	253	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-50S-22A	4	2200	0,88	248	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-60S-29C	8	2900	1,52	276	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50
UD-60S-15C	8	1600	1,60	283	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50

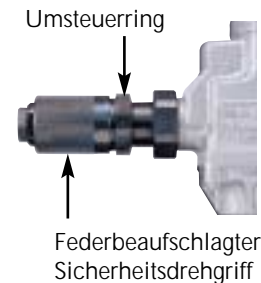
Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

Bohrmaschinen, Gewindeschneidmaschinen



URD-22RR

Rollgriff mit automatischer Rückstellung

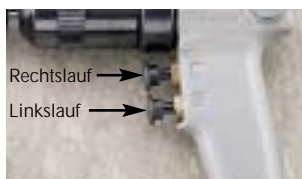


Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

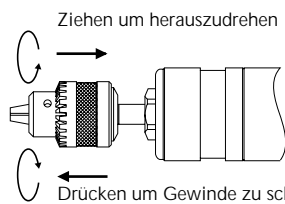
Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Morse- kegel	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
URD-22RR	22	600	5,80	442	39,0	2	95	1,30

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 3/8". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 13 mm.

Gewindeschneidmaschinen



Doppelknopf-Betätigung bei UT-66 Serie zum schnellen Umsteuern mit der Hand



Druck-Zug-Betätigung bei UT-60 Serie. Rechts- und Linkslauf werden durch Druck- oder Zugbewegung umgeschaltet



Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen der UT-60 Serie)



Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UT-66B-15	6	1500	1,32	183	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-66B-07	8	800	1,42	196	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-60-07	8	700	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60-04	8	400	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-07	8	700	1,65	300	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-04	8	400	1,65	316	22,5	Jacobs 1	75	0,50

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.